

**SANYO
NETSU
KOGYO
CO., LTD.**

— 1100℃の情熱 —



縁の下のチカラモチ

高校卒業後、ヒーターの会社に就職したのが、この道に入ったキッカケでした。20才で独立し、「会社は小さくてもいい。とにかく、お客様に喜んでいただける商品を作りたい、お客様のお役に立ちたい。」—その一心で、試行錯誤を繰り返してまいりました。創業から30年で「超高温ヒーター」の開発に成功したことが転機となり、今日まで研究開発から製造販売まで、産業のあらゆる分野において、良い商品のために毎日研鑽を積んでまいりました。創業当時から変わらずこれからも、「唯一無二のヒーター専門メーカー」として、社会のお役に立てる商品を生み続けてまいります。

産業を支える

研究開発者 代表取締役 奥田勝彦



熱を自在に操る仕事

世の中で使われている製品には、多くのヒーター技術が使われております。その一翼を担うべく、お客様のどんなオーダーにも適確にお応えする確かな技術力と生産能力とノウハウを駆使し、短納期かつ高品質な商品をお届け致します。表舞台には立っていませんが、自在に熱を操り、産業の名脇役としての実績を積んでまいります。

経営方針

お客様に喜んでいただく為に
何をすべきかを
絶えず考え行動する。

会社沿革

- 1963年4月 設立名古屋市中区丸の内3-27 電熱ヒーター電熱機器製造
- 1967年8月 愛知県春日井市に工場完成
- 1988年4月 本社を愛知県春日井市出川町3丁目15番地の7に移転
- 1996年4月 新社屋完成

品質方針

各工程内での徹底チェック

弊社の強み

1000℃以上で使用可能な高温型シーズヒーター、カートリッジヒーター

1100℃ の超高温ヒーターの誕生

世界4カ国で特許取得の



お客様のお役に立てたらと考え実験を繰り返して1100℃で使用可能なヒーターを研究開発しました。「1100℃で使用可能なヒーターが出来たよ」と言ったら周囲からは嘘だろうと言われたものです。それくらい難しい事でした。今でもこれほどの高温を安定的に出せるヒーターは、他には無いと自負しています。お陰様で国内及び海外の多くの企業の方々にご使用頂いています。大手メーカー様や研究機関様からその品質を保証頂いています。

信頼と技術の証です



ISO登録証



(日本)



(アメリカ)



(中国)



(台湾)

特許証

事業内容《各種電熱ヒーター製造》

カートリッジヒーターシリーズ



シースヒーターシリーズ





本社工場



最新の設備からより良い
製品が生まれています



当社は常に最良のコンディションで、ハイクオリティな商品を迅速にお届けするための最新設備を完備しております。お客様のご依頼に柔軟に対応し、検査体制を万全にして、最良の商品をオーダーメイドでお手元へお届けする体制を整えております。

事業内容《各種電熱ヒーター製造》

ノズル&ホットランナー熱関連部品

アルミ鑄込ノズルヒーター



H1ワット均熱型ノズルヒーター



ノズル用バンドヒーター
(ハッチン錠タイプ)



ノズル用バンドヒーター
(ネジ締型)



ブロック用
温度センサー



ノズル用
バンドセンサー



ネジ取付型
温度センサー



ブロック用温度センサー
(DF1/8ネジ取付型)





ア
プ
ロ
ー
チ

限
界
へ
の

研
ぎ
究
め
る



**お客様のオーダーに合わせて
ヒーターを設計**

お客様から注文を受けたら、専用システムに入力。ヒーターを作る機械を動かすための数値を計算します。これが発熱線の巻き方や巻く幅を決めるので、実は重要なポイント。

巻線機写真



ヒーターの芯になる部分を作る
先ほど作ったデータを、専用の工作機械に入力。材料をセットすると、データに従って機械が動きます。



表面を磨いて最後の仕上げ

表面を研磨します。お客様がヒーターを差し込む機械にピッタリはまるように調節するのが腕の見せ所。その後、適切な長さにカットし、金具やリード線をつけて完成です。

スエーシング写真



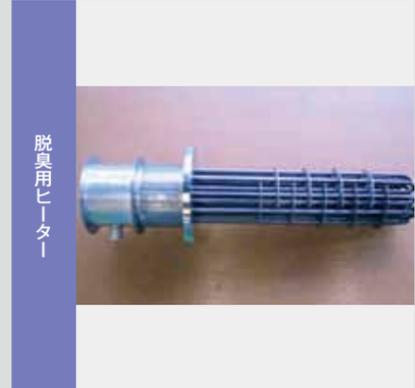
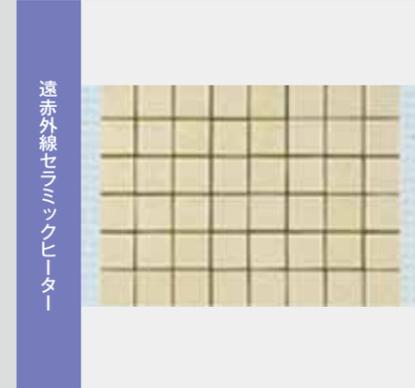
**ステンレスのパイプに
芯を入れて圧縮**

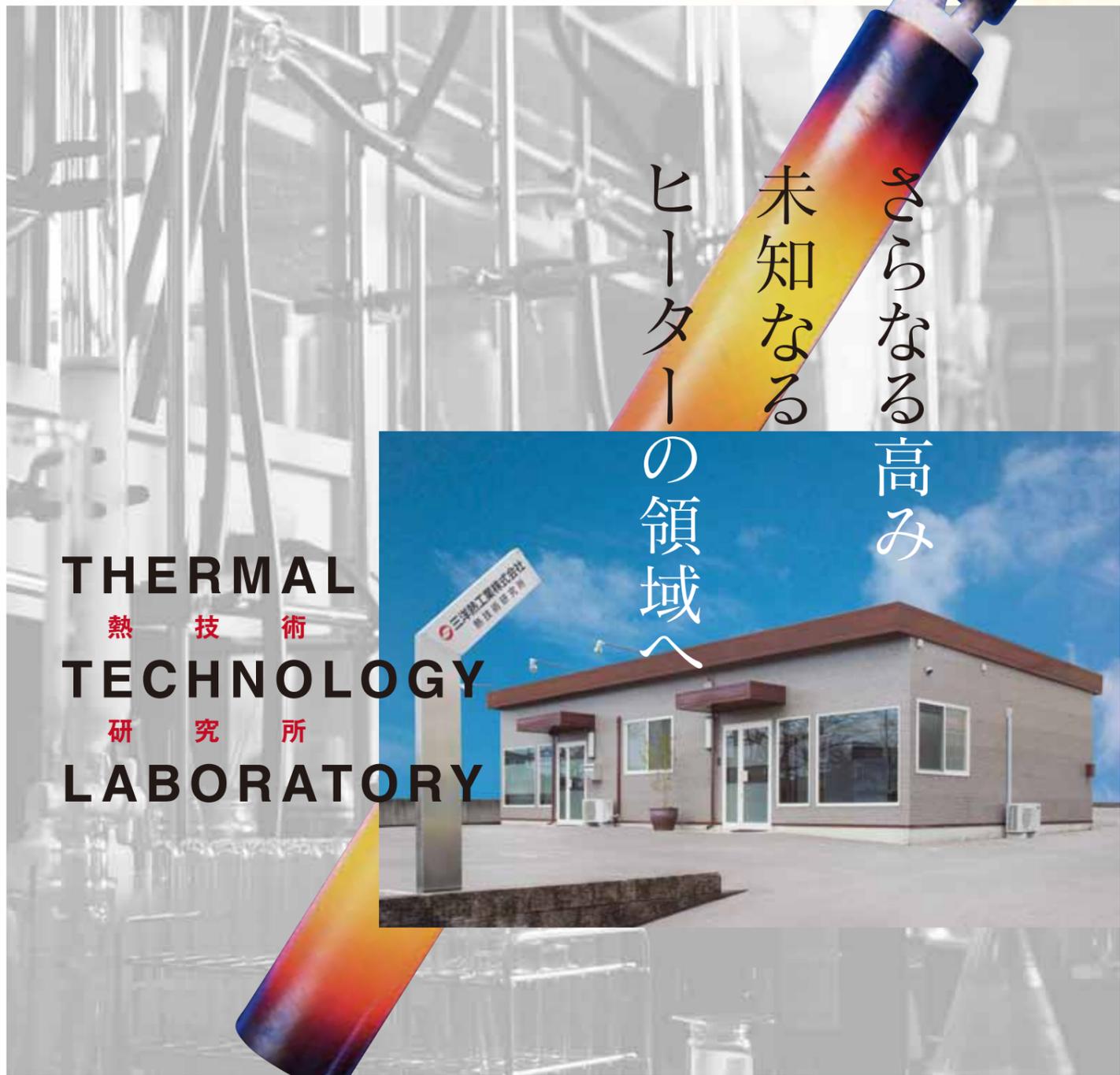
セラミック（コア）に発熱線を巻いたものを、ステンレスのパイプに入れます。その上からギュッと圧縮。これがヒーターの原型です。もちろん、サイズはオーダーによって様々です。

日々、生まれています
ヒーターはこうして

事業内容 《各種電熱ヒーター製造》

その他ヒーター





THERMAL
熱 技 術
TECHNOLOGY
研 究 所
LABORATORY

さらなる高み
未知なる
ヒーターの領域へ

応用範囲を飛躍的に広げるために
ヒーターへのあくなき挑戦の舞台



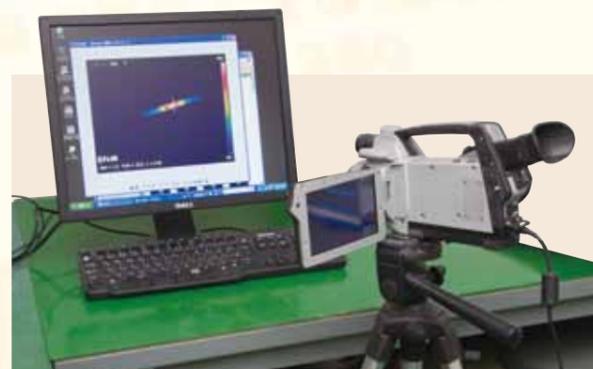
研究室



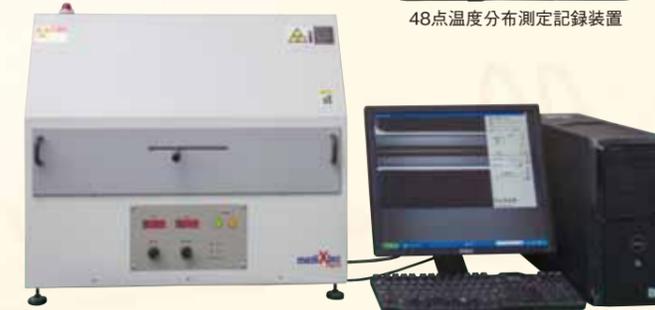
顕微鏡



48点温度分布測定記録装置

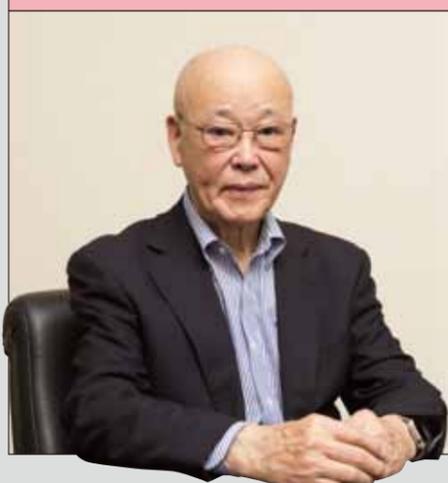


サーモグラフィ



X線装置

熱技術研究所開設に就いて



2017年12月 お客様の立場に立ち、お客様に喜んで頂けるヒーター及び温度制御に就いて熱技術研究所を開設しました。
より早く より高く より思いのままに熱を操る為の研究を始めました。
1分1秒を大切にするために改善に改善を重ね、より高い領域で、自由自在に熱を操れるようこの研究所で切磋琢磨してまいります。
これからの若い世代へ技術の架け橋の場としても活用していきたいと考えています。



アルミ溶解保持炉



営業事務所



会議室

環 境 方 針

環境理念

我々市民は子孫の繁栄と安心できる暮らしを実現するため、人類の英知を結集しなければならない。地球温暖化、ダイオキシン・環境ホルモンによる汚染、産業廃棄物処理等の環境問題を放置できない。自然環境を保全するとともに、健康破壊を阻止し、限られた資源を大切に、これ以上地球環境を破壊しないよう努力することが重要と考えます。

当社は電気エネルギーを消費します。電気なしでは当社主要業務であるヒーターの生産は不可能で、また、電気なしでは製品のヒーターを使用することもできません。このことを十分考慮して右記の行動目標を定め、全社員で実行いたします。

行動目標

1. 地球温暖化防止や水質・土壌汚染防止など地球環境汚染の予防に取り組みます。
2. ヒーター生産に関して不良率を限りなく0%になる様に取組み、資源・エネルギーの効率的使用及び廃棄物の減量と適正分別・再資源化に努力します。
3. 環境目的・目標を定め、定期的な見直しを行って、環境マネジメントシステムの継続的改善を図ります。
4. 地域の環境改善に参加・参画します。
5. 環境に関する法規制・その他の要求事項を順守し、適正な対策を行います。
6. この目標を含む環境方針を全社員に、あらゆる機会に教育研修を通じて周知徹底を図ります。また、一般の希望者にも公開します。

資源の有効活用に努めています



本社屋上に太陽光発電システムを導入いたしました。
(施工業者：株式会社エディオンハウスシステム)
これにより年間約35,000kwhの発電を実現いたします。

「ヒーター」の市場は無限です

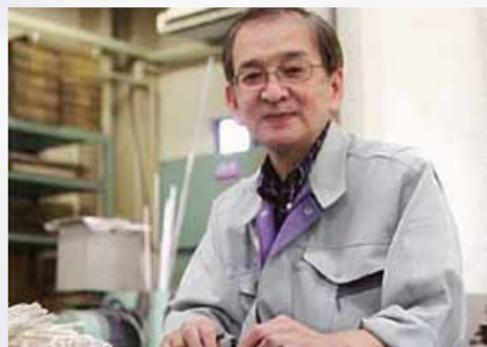
「ヒーター」の要らない産業はありません

創業当初は繊維、その後は陶磁器、プラスチック、車、電子部品、半導体……など、その時々で旬な産業にヒーターを提供し、成長し続けて来た当社。熱を使わない産業は無いため、市場は常にあるのです。年に数回展示会に参加し、商品の良さを広く伝える活動をしています。

「航空宇宙産業技術展」に出展しました

現在注目しているのは、航空・宇宙産業。航空機メーカーの大半が米国産ヒーターを使っていますが、どうも不具合があるようです。展示会当日は、大手航空機メーカーの反応が良く、サンプルをお持ちする約束ができました。お役に立てる市場は、まだ豊富にありそうです。





生産技術グループ 課長／高橋正典

ヒーター製造に関わって35年。当社で3社目ですが、『超高温ヒーター』は、「他社にマネできない誇りの持てる商品」と言って間違いありません。これまでの経験、技術……あなたに教えたいことが山ほどあります。ぜひ飛び込んでください。



製造スタッフ／二村晃弘

未経験で入社し、約2年でヒーター製作の流れを身につけました。工程の中では「曲げの加工」が一番面白い。曲げると多少延びるので、計算に入れて作るのが難しいんです。技を追求すればキリが無い。そんなやりがいと一緒に味わいましょう。



事務スタッフ／柳田幸保 伊藤純子

発注伝票や材料の注文などで、製造スタッフとのやりとりを頻繁にしています。部署や職種で垣根がなく、家族的な雰囲気の会社ですよ。私たちはあなたにとって、母親とお姉さん役。「家族が増える＝あなたの入社」を楽しみにしています。

お客様の笑顔のために



玄関ロビー



受付

より良い環境と



社長室

より良い施設で



食堂

充実の会社ライフを!

わたしたちは、愛知県春日井市にあるヒーター製造会社。55年前に社長の奥田がひとりで始めた、30人程度の小さな会社です。『ヒーター』と言っても暖房器具ではなく、例えばデジタルカメラのレンズを作る金型とか、スマホのガラス基盤を成形する装置などの“熱源”となる、小さな部品。普段生活する上ではなじみの無いものですが、実はいろいろな産業で使われているのです。

当社の看板商品は、『超高温ヒーター』。世界4カ国で特許を取得している自慢の品です。

もうすぐ設立55年を迎えます。会社として、次のステージに行くときです。社長であり、開発担当である奥田は常に言っています。「会社は畑。商品は苗。畑を整えて、良い苗を育てたい」畑には十分な設備が、苗は看板商品が、ひとまず整いました。あとは、そこでのびのびと働く若い人がいてくれたら。ともに働く仲間を、次の当社を作ってくれる世代を、お迎えしたい。社長も社員も、あなたに会えるのを楽しみにしています。

当社のことを、包み隠さずお話したいと思います。まず、わが社の「強み」。これは、「商品力」と「早い納期（他社の半分）」に尽きます。『超高温ヒーター』をはじめ各種製品は、非常に売れています。納期が早いといっても、休日出勤はしません。「良いものを早く」とい



会社は畑。商品は苗。求む耕作人。

うしくみができているのです。2008年のリーマンショック直後はさすがに落ちましたが、その後の売上高は毎年10%アップ。積極的な営業はせずとも、ホームページからのお問い合わせ、商社を介しての注文で成り立っています。小さな会社なので、安売りも無し。「世の中に無い品」で勝負しています。

一方「弱み」は、「“会社”の形ができていないこと」。私ひとりで社長・営業・研究開発を兼任しているのは、良い状態とは言えません。また、一番若くて30代と年齢構成がアンバランスなものになるところ。今後10年で若い世代を育てて、私がいなくても安心できる、我が社の第二ステージを作りたいのです。ただ、「人の採用」は難しい。以前「忙しいから」と、中途採用をしたときがありました。すると、「早く一人前になって」とこちらが焦ってしまう。それで失敗しました。その教訓を生かして、今回は、3年間じっくりと育てる覚悟を決めて、新卒の皆さんを募集することにしたのです。

文系・理系は問いません。「人の役に立ちたい」という気持ちだけ携えてきてください。お互い腰をすえてじっくりやりましょう。まずは、一連の工程を身につけるのが目標。それがもの作りの醍醐味、第一ステージです。その先には、さらに面白い世界が待っています。

募集要項

勤務地

愛知県春日井市出川町3丁目15番地の7
[交通手段] JR・愛知環状鉄道「高蔵寺」駅より車で10分
※車通勤OK。国道155号線沿いです。

勤務時間

8:45～17:15 ※業績好調につき、月に20hほどの残業をお願いします。もちろん、残業手当があるので頑張りはしっかり評価します。

給与

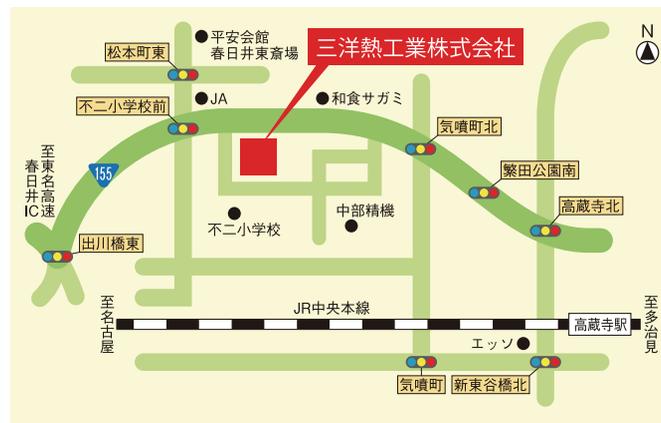
経験・年齢等を考慮し、優遇致します。※試用期間3ヶ月（試用期間中も給与は変わりません）

待遇・福祉厚生

昇給年1回／賞与年2回／会社保険完備／交通費全額支給
[手当] 残業／皆勤／勤続／住宅

休日・休暇

週休2日制（日、第1・2・4土曜）／祝日／GW／夏季・年末年始／有給／慶弔



三洋熱工業株式会社

本社／〒487-0025 愛知県春日井市出川町3丁目15番地の7
TEL:(0568)51-2851(代) FAX:(0568)51-2852
E-mail:info@snk-kk.co.jp

熱技術研究所／〒509-0235 岐阜県可児市桜ヶ丘6丁目73番地14
TEL:(0574)49-8211 FAX:(0574)49-8212
E-mail:info@snk-kk.co.jp